

GEBHARDT Werkzeug- und Maschinenbau GmbH
Löwenstr. 4-8
88255 Baienfurt
Tel.: 0751/56163-0
Fax: 0751/56163-10



eMail: info@gebhardt-gmbh.de
internet: www.gebhardt-gmbh.de

Stand: 01.12.2009

MASCHINENAUFSTELLUNG

Inhalt:

Fräsmaschinen/ Bearbeitungszentren	Seite 2
Drehmaschinen	Seite 3
Erodiermaschinen	Seite 3
Schleifmaschinen	Seite 4
Sonstige Maschinen, Pressen	Seite 5
Meßeinrichtungen	Seite 6
CAD/CAM-Systeme, Daten-Schnittstellen	Seite 6

Fräsmaschinen

- 1 Konsolfräsmaschine, Fabrikat UNION, KF 5,2
Baujahr 1990, Arbeitsbereich 330 x 970
- 1 Fräsmaschine, Fabrikat Reckermann, KOMBI 1300
Baujahr 1978, Fräslänge 1200
- 2 Universalfräsmaschinen, Fabrikat Deckel, FP 1
Baujahr 1986, Arbeitsbereich 150 x 300
- 1 Universalfräsmaschine, Fabrikat Deckel, FP 4 A
Baujahr 1991, Arbeitsbereich 580 x 900 x 480
3D-Bahnsteuerung Dialog 11
- 1 Universal Fräs- u. Bohrmaschine, Fabrikat Deckel, FP 42 NC
Baujahr 1989, Arbeitsbereich 500 x 1170, Sondergenauigkeit $\pm 5 \mu\text{m}$
3D-Bahnsteuerung Dialog 11
- 1 Universal Fräs- u. Bohrmaschine, Fabrikat Deckel, FP 5 NC
Baujahr 1990, Arbeitsbereich 700 x 600, 3D-Bahnsteuerung Dialog 11
- 1 Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum, Fabrikat Deckel-Maho,
Typ DMC-70V, Baujahr 1995, Arbeitsbereich 700 x 550
30-fach Werkzeugwechsler, 3D-Bahnsteuerung Dialog 112
- 1 CNC-Universalfräsmaschine, Fabrikat Hermle, Typ U630T, Baujahr 2000,
Arbeitsbereich 630 x 500, 16-fach Werkzeugwechsler, Steuerung TNC 426
- 1 Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum, Fabrikat Deckel-Maho,
Typ DMC-100V hi-dyn, Baujahr 2002, Arbeitsbereich 1000 x 800
30-fach Werkzeugwechsler, 3D-Bahnsteuerung iTNC 530
- 1 Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum, Fabrikat Deckel-Maho,
Typ DMC-100V hi-dyn, Baujahr 2004, Arbeitsbereich 1000 x 800
30-fach Werkzeugwechsler, 3D-Bahnsteuerung iTNC 530
- 1 5-Achs-Fräsmaschine, Fabrikat Deckel-Maho, Typ DMU-100T, Baujahr 2002
Arbeitsbereich 1070 x 710 x 710, max. Werkstückgröße b. 5-Achs-Bearbeitung:
 $\varnothing 630 \times 400$ hoch, 30-fach Werkzeugwechsler, 5-Achs-Bahnsteuerung iTNC 530
- 1 5-Achs-Fräsmaschine, Fabrikat Deckel-Maho, Typ DMU-100T, Baujahr 2003
Ausführung wie oben
- 1 5-Achs-Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum, Fabrikat Deckel-Maho,
Typ DMC 105 V linear, Arbeitsbereich 1050 x 800 x 560, max. Werkstückgröße
bei 5-achs-Simultanbearbeitung: $\varnothing 850 \times 500$, Alle Achsen mit Linearantrieben,
Achsbeschleunigung 2g, 30-fach-Werkzeugwechsler, Bahnsteuerung iTNC530
- 1 Bearbeitungszentrum, Fabrikat Hedi, Typ C60 Magnum
Baujahr 2008, Arbeitsbereich 2500 x 600, 56-fach Werkzeugwechsler, CNC-
Bahnsteuerung iTNC 530, Wechseltisch-Bearbeitung

Drehmaschinen:

- 1 CNC-Zyklendrehmaschine, Spitzenhöhe 200, Drehlänge 950, Baujahr 1998, Fabrikat Weiler, Typ E35, Steuerung Sinumerik 810 D
- 1 CNC-Drehmaschine, Fabrikat Gildemeister, Typ CTX 410, Baujahr 2004, max. Werkstückgröße ø400 x 550, angetriebene Werkzeuge
- 1 Spitzendrehbank, Spitzenhöhe 280, Drehlänge 1500, Baujahr 1991, Fabrikat VDF, Type DUE 560
- 1 Spitzendrehbank, Spitzenhöhe 125, Drehlänge 750, Baujahr 1977, Fabrikat Weiler

Erodiermaschinen:

- 1 Senkerodiermaschine, Fabrikat Charmilles, ROBOFORM 200
Baujahr 1987, Arbeitsbereich 220 x 320, Generatorleistung 64 A
Elektrodenwechsler, 4-Achsen-Bahnsteuerung
- 1 Senkerodiermaschine, Fabrikat Charmilles, ROBOFORM 4000
Baujahr 1994, Arbeitsbereich 320 x 450, Arbeitsbecken 1100 x 800 x 370
Generatorleistung 128 A, Elektrodenwechsler, 4-Achsen-Bahnsteuerung
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat Charmilles, ROBOFIL 510
Baujahr 1996, Arbeitsbereich 700 x 400, max. Werkstückgröße:
1200 x 700 x 400, max. Werkstückgewicht: 1200 kg
- 1 Hochgenauigkeits-Drahterodiermaschine, Fabrikat Charmilles, ROBOFIL 4020
Baujahr 1998, Arbeitsbereich 420 x 315, Wiederholgenauigkeit ±1,7 µm
Ereichbare Oberfläche Ra 0,15
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat AGIE, Type Challenge 3, Baujahr 2001,
Arbeitsbereich 500 x 350
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat Charmilles, Type Robofil 690, Baujahr 2003,
Arbeitsbereich 800 x 600, max. Werkstückgröße 1300 x 1000 x 400, max.
Werkstückgewicht: 2000 kg
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat AGIE, Type Challenge V3, Baujahr 2006
Arbeitsbereich 500 x 350
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat AGIE, Type Progress 4, Baujahr 2007
Arbeitsbereich 800 x 550, Werkstückhöhe 550, Werkstückgewicht 3000 kg
- 1 Startlochbohranlage, Fabrikat AGIE, Type Drill 11, Baujahr 2008
Elektrodendurchmesser 0.5 – 3mm Bearbeitungstiefe bis 200mm
X, Y, Z – Verfahwege 300 x 200 x 300 mm, Werkstückgewicht: 300 kg

Schleifmaschinen:

- 1 Universal-Rundschleifmaschine, Fabrikat Kellenberger, URF 320
Baujahr 1982, Spitzenhöhe 320, Schleiflänge 800
- 1 Universal-Rundschleifmaschine, Fabrikat Kellenberger, U1000/175
Baujahr 1991, Spitzenhöhe 175, Schleiflänge 1000
Maschine mit Sondergenauigkeit: Rundlaufabweichung < 0,0002 mm
- 1 Flächenschleifmaschine, Fabrikat ELB, SWBE 07 NC-K
Baujahr 1983, Arbeitsbereich 500 x 700
- 1 CNC-Flächenschleifmaschine, Fabrikat G+H, Typ FS 1260 GT-SL
Baujahr 1997, Arbeitsbereich 1200 x 600, Schleifhöhe 700
Siemens CNC-Steuerung, Schleichgang-Schleifeinrichtung
- 1 Flächenschleifmaschine, Fabrikat JUNG
Baujahr 1979, Arbeitsbereich 200 x 600
- 1 Flächenschleifmaschine, Fabrikat JUNG, JF 625 M
Baujahr 1988, Arbeitsbereich 250 x 600, Diaform
- 1 Flächenschleifmaschine, Fabrikat JUNG, JF 520 E
Baujahr 1990, Arbeitsbereich 200 x 600
- 1 CNC-Flach- und Profilschleifmaschine, Fabrikat G+H, Typ FS 635 Z CNC
Baujahr 2000, Arbeitsbereich 600 x 350, 3D-Bahnsteuerung Siemens 840 D
Schleichgang-Schleifeinrichtung
- 1 CNC-Flächenschleifmaschine, Fabrikat G+H, Typ FS 650 GT-SL
Baujahr 2008, Arbeitsbereich 600 x 500, Schleifhöhe 470
Siemens CNC-Steuerung, Schleichgang-Schleifeinrichtung

Sonstige Maschinen:

- 1 Kleinbohrwerk mit Koordinatenschleifeinrichtung
Fabrikat Deckel, Type LKS, Baujahr 1979
Arbeitsbereich 254 x 400, Einstellgenauigkeit 0,001
Arbeitsgenauigkeit 0,005, mit optischem Rundtisch
- 1 Laserbeschriftungsmaschine, Electrox Scorpion Rapide2, Baujahr 2009
- 1 Bandsäge, Fabrikat Meba Eco 410, Baujahr 2009
- 1 Bandsäge, Fabrikat Mössner, Baujahr 1979
- 1 Bügelsäge, Fabrikat Kasto, EBS 400, Baujahr 1997
- 1 Bügelsäge, Fabrikat Kasto, Baujahr 1987
- 1 Handspindelpresse, Fabrikat Hahn & Kolb, Baujahr 1957,
Aufspannfläche 420 x 450
- 1 Honmaschine, Fabrikat Sunnen, MBB 1690 G, Baujahr 1979
- 1 Schnellradialbohrmaschine, Fabrikat HKS 40 F, Baujahr 1991
- 1 Schnellradialbohrmaschine, Fabrikat Gillardon GSR 32, Baujahr 2009
- 1 Härte-Einrichtung, Härteofen Fabrikat Heraeus, HK 2
Baujahr 1990, 350 x 500 x 880, Nenntemperatur 1250 Grad C
- 1 Tafelschere, Fabrikat H & M, Baujahr 2003, Schnittleistung 2000 x 3

Pressen:

- 1 Hydraulische Gleichlauf-Probierpresse, Fabrikat Ageo, Typ GHP125, Baujahr 1996
Presskraft: 125 to, Tischgröße 1000 x 700, Hub 500, Ziehkissen
- 1 Hydraulische Ziehpresse, Fabrikat Dunkes, Typ HZ 63, Baujahr 2001
Presskraft 63to, Tischgröße 620 x 520, Hub 400
- 1 Hydraulische Rahmenpresse, Fabrikat Dunkes, Typ HD 400, Baujahr 2002
Presskraft 400 to, Tischgröße 2100 x 1000 bzw. 2500 x 700, Hub 600,
Schnittschlag-Dämpfung, Parallel-Haltung
Bandanlage: Bandbreite 50 – 530, Banddicke 1 – 6, Coilgewicht max. 5 to
- 1 Hydraulische Tryout-Presse, Fabrikat Schuler-Hydrap, Typ SH1500, Baujahr 2006
Presskraft 1500to, Tischgröße 5500 x 2000, Hub 1100
Parallel-Regelung, Simulationsmöglichkeit für mechanische Pressen
Bandanlage: Bandbreite 150 – 1300, Banddicke 0,75 – 6, Coilgewicht 16 to.

Meßeinrichtungen:

- 1 Profilprojektor, Fabrikat Hauser, 1:10 1:20
- 2 1-Achs-Messgerät, Fabrikat TESA, MICRO-HITE 600
- 1 Meß- und Voreinstellplatz, Fabrikat EROWA, mit Messmikroskop
- 1 Werkzeug-Voreinstellplatz Zoller Saturn Zero, Baujahr 2002
- 1 3-D-Messmaschine, Fabrikat ZEISS, Type Eclipse 2840-18, Baujahr 1994 modernisiert 2002, Messbereich 1000 x 700 x 500, CNC-Steuerung 3D-Mess-Software HOLOS, DXF-, IGES- und VDAFS-Schnittstelle

CAD/CAM-Systeme:

- 1 Tiefzieh-Simulations-Arbeitsplatz Pam Stamp 2G
- 2 3D-CAD-Arbeitsplatz CATIA V4.2.4
- 9 3D-CAD-Arbeitsplatz CATIA V5
- 1 3D-CAD-Arbeitsplatz Pro/ENGINEER, Version Wildfire 2.0
- 2 3D-CAD/CAM-Arbeitsplatz Camax Ultracamand
- 11 2D-CAD-Arbeitsplätze HP ME10
- 1 3D-CAD-Arbeitsplatz Autocad Inventor
- 2 2D-CAM-Arbeitsplätze Mecasoft MECANIC
- 2 3D-CAM-Arbeitsplatz Work NC

Datenschnittstellen:

IGES 2D und 3D
DXF 2D
VDAFS 3D
STEP

Datenübertragung:

ISDN über ODETTE-Protokoll
ISDN über EURO-FILE-Transfer
E-Mail
DDS-Tape 4mm, 2 GB und 8 GB
CD-ROM, DVD