

GEBHARDT Werkzeug- und Maschinenbau GmbH Löwenstr. 4-8 88255 Baienfurt Tel.: 0751/56163-0 Fax: 0751/56163-10	Mail: info@gebhardt-gmbh.de Web: www.gebhardt-gmbh.de	
--	---	---

MASCHINENAUFSTELLUNG – Stand 30.01.2019

Inhalt

1. Fräsmaschinen/Bearbeitungszentren	2
2. Drehmaschinen	2
3. Erodiermaschinen.....	3
4. Schleifmaschinen.....	3
5. Wasserstrahlschneiden	4
6. Sonstige Maschinen, Pressen	4
7. Meßeinrichtungen.....	5
8. CAD/CAM-Systeme, Daten-Schnittstellen.....	5

1. Fräsmaschinen/Bearbeitungszentren

- 1 Konsolfräsmaschine, Fabrikat UNION, KF 5.2
Arbeitsbereich 330 x 970
- 1 Konsolfräsmaschine, Fabrikat Reckermann, KOMBI 1300
Arbeitsbereich 1200 x 500
- 1 Rödgers RXP601DSH-5-Achsmaschine mit Koordinatenschleif-Option
Arbeitsraum 540 x 635 x 400, max. Werkstückgewicht 200 kg.
Werkzeugwechsler mit 64 Magazinplätze, Minimalmengenschmierung.
Hochdynamische Linearmotoren in allen Achsen. Rödgers HSC-Steuerung
RMS6 in der aktuellsten Version.
- 1 5-Achs Universal-Bearbeitungszentrum, Fabrikat Mikron, Typ UCP 1350,
Arbeitsbereich 1350 x 1150 x 700, 92-fach Werkzeugwechsler,
max. Werkstückgewicht 1500kg, 5-Achs Bahnsteuerung iTNC 530
- 1 CNC-Universalfräsmaschine, Fabrikat Hermle, Typ U630T,
Arbeitsbereich 630 x 500, 16-fach Werkzeugwechsler, Steuerung TNC 426
- 2 Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum, Fabrikat Deckel-Maho,
Typ DMC-100V hi-dyn, Arbeitsbereich 1000 x 800
30-fach Werkzeugwechsler, 3D-Bahnsteuerung iTNC 530
- 2 5-Achs-Fräsmaschine, Fabrikat Deckel-Maho, Typ DMU-100T,
Arbeitsbereich 1070 x 710 x 710, max. Werkstückgröße b. 5-Achs-Bearbeitung:
ø630 x 400 hoch, 30-fach Werkzeugwechsler, 5-Achs-Bahnsteuerung iTNC 530
- 1 5-Achs-Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum, Fabrikat Deckel-Maho,
Typ DMC 105 V linear, Arbeitsbereich 1050 x 800 x 560, max. Werkstückgröße
bei 5-achs-Simultanbearbeitung: ø850 x 500, Alle Achsen mit Linearantrieben,
Achsbeschleunigung 2g, 30-fach-Werkzeugwechsler, Bahnsteuerung iTNC530
- 1 Bearbeitungszentrum, Fabrikat Hedijs, Typ C60 Magnum, Arbeitsbereich 2500 x 600,
56-fach Werkzeugwechsler, CNC-Bahnsteuerung iTNC 530, Wechseltisch-Bearbeitung
- 1 Bearbeitungszelle bestehend aus 5-Achs-Bearbeitungszentrum Hermle C42 U,
Arbeitsbereich 800 x 800 x 550, 232-fach-Werkzeugwechsler, CNC-Steuerung iTNC
640 und Roboterzelle RS2, 60 Palettenplätze, Tragkraft 250 kg

2. Drehmaschinen

- 1 CNC-Zyklendrehmaschine, Spitzenhöhe 200, Drehlänge 950,
Fabrikat Weiler, Typ E35, Steuerung Sinumerik 810 D
- 1 CNC-Drehmaschine, Fabrikat Gildemeister, Typ CTX 410, max.
Werkstückgröße ø400 x 550, angetriebene Werkzeuge

- 1 Spitzendrehbank, Spitzenhöhe 160, Drehlänge 650,
Fabrikat Weiler Praktikant VC
- 1 CNC-Zyklendrehmaschine, Spitzenhöhe 650, Drehlänge 1500,
Fabrikat DMT-Kern CD650, Steuerung: Heidenhain MANUAL Plus 620 12-fach
Revolver, Fabrikat Weiler
- 1 CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 800 Beta, max. Werkstückgröße $\varnothing 400 \times 500$,
angetriebene Werkzeuge und Y-Achse

3. Erodiermaschinen

- 1 Senkerodiermaschine, Fabrikat Charmilles, ROBOFORM 200
Arbeitsbereich 220 x 320, Generatorleistung 64 A
Elektrodenwechsler, 4-Achsen-Bahnsteuerung
- 1 Senkerodiermaschine, Fabrikat Mitsubishi, EA 28V
Arbeitsbereich 650 x 450, Arbeitsbecken 1010 x 750 x 350
Generatorleistung 128 A, Elektrodenwechsler, 4-Achsen-Bahnsteuerung
- 1 Hochgenauigkeits-Drahterodiermaschine, Fabrikat Charmilles, ROBOFIL 4020
Arbeitsbereich 420 x 315, Wiederholgenauigkeit $\pm 1,7 \mu\text{m}$
Erreichbare Oberfläche Ra 0,15
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat AGIE, Type Challenge 3,
Arbeitsbereich 500 x 350
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat Charmilles, Type Robofil 690, Arbeitsbereich 800 x
600, max Werkstückgröße 1300 x 1000 x 400, max. Werkstückgewicht: 2000 kg
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat AGIE, Type Challenge V3,
Arbeitsbereich 500 x 350
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat AGIE, Type Progress 4,
Arbeitsbereich 800 x 550, Werkstückhöhe 550, Werkstückgewicht 3000 kg
- 1 Startlochbohranlage, Fabrikat AGIE, Type Drill 11, Elektrodendurchmesser 0.5 – 3mm
Bearbeitungstiefe bis 200mm
X, Y, Z – Verfahrswege 300 x 200 x 300 mm, Werkstückgewicht: 300 kg

4. Schleifmaschinen

- 1 Universal-Rundschleifmaschine, Fabrikat Kellenberger, URF 320
Spitzenhöhe 320, Schleiflänge 800
- 1 Universal-Rundschleifmaschine, Fabrikat Kellenberger, U1000/175
Spitzenhöhe 175, Schleiflänge 1000
Maschine mit Sondergenauigkeit: Rundlaufabweichung $< 0,0002 \text{ mm}$

- 1 CNC-Flächenschleifmaschine, Fabrikat G+H, Typ FS 1260 GT-SL
Arbeitsbereich 1200 x 600, Schleifhöhe 700
Siemens CNC-Steuerung, Schleichgang-Schleifeinrichtung
- 2 Flächenschleifmaschine, Fabrikat JUNG, JF 520 E
Arbeitsbereich 200 x 600
- 1 CNC-Flach- und Profilschleifmaschine, Fabrikat G+H, Typ FS 635 Z CNC
Arbeitsbereich 600 x 350, 3D-Bahnsteuerung Siemens 840 D
Schleichgang-Schleifeinrichtung
- 1 CNC-Flächenschleifmaschine, Fabrikat G+H, Typ FS 650 GT-SL
Arbeitsbereich 600 x 500, Schleifhöhe 470
Siemens CNC-Steuerung, Schleichgang-Schleifeinrichtung

5. Wasserstrahlschneiden

- 1 Wasserstrahlschneidmaschine, Fabrikat OMAX, Modell 55100, Arbeitsbereich 3200 x 1650 mm, X, Y, Z - Verfahrenwege 2500 x 1395 x 200 mm, Werkstückgewicht: 1200 kg / m²

6. Sonstige Maschinen

- 1 Laserbeschriftungsmaschine, Electrox Scorpion Rapide2
- 1 Bandsäge, Fabrikat Meba Eco 410, Arbeitsbereich 450 x 710
- 1 Bandsäge, Fabrikat Behringer, Arbeitsbereich 330 x 500
- 1 Honmaschine, Fabrikat Sunnen, MBB 1690 G
- 1 Schnellradialbohrmaschine, Fabrikat HKS 40 F
- 1 Schnellradialbohrmaschine, Fabrikat Gillardon GSR 32
- 1 Tafelschere, Fabrikat H & M, Schnittleistung 2000 x 3

Pressen

- 1 Hydraulische Gleichlauf-Probierpresse, Fabrikat Ageo, Typ GHP125,
Presskraft: 125 to, Tischgröße 1000 x 700, Hub 500, Ziehkissen
- 1 Hydraulische Ziehpresse, Fabrikat Dunkes, Typ HZ 63,
Presskraft 63to, Tischgröße 620 x 520, Hub 400, Ziehkissen
- 1 Hydraulische Rahmenpresse, Fabrikat Dunkes, Typ HD 400
Presskraft 400 to, Tischgröße 2100 x 1000 bzw. 2500 x 700, Hub 600,
Schnittschlag-Dämpfung, Parallel-Haltung
Bandanlage: Bandbreite 50 – 530, Banddicke 1 – 6, Coilgewicht max. 5 to

- 1 Hydraulische Tryout-Pressen, Fabrikat Schuler-Hydrap, Typ SH1500,
Presskraft 1500to, Tischgröße 5500 x 2000, Hub 1100
Parallel-Regelung, Simulationsmöglichkeit für mechanische Pressen
Bandanlage: Bandbreite 150 – 1300, Banddicke 0,75 – 6, Coilgewicht 16 to.,
2012 nachgerüstet mit Transferanlage
- 1 Escon Presse
Hydraulische Tryout-Pressen, Retrofit Lämpfle, Typ ZEH 750
Presskraft 800to, Tischgröße 3000 x 1900, Hub 1100,
Parallel-Regelung; Ziehkissen: Auswerfen max. 700kN, Verdrängen 1000-3000kN Weg:
188mm; Stößelkissen auf Verdrängung: Verdrängen: 1200kN, Weg: 150mm.
- 1 Hydraulische Rahmenpressen, Fabrikat Dunkes, Typ HD 75
Presskraft 75 to, Tischgröße 1800 x 800, Hub 520

7. Messeinrichtungen

- 2 1-Achs-Messgerät, Fabrikat TESA, MICRO-HITE 600
- 1 Meß- und Voreinstellplatz, Fabrikat EROWA,
mit Messmikroskop
- 1 3-D-Messmaschine Zeiss Contura G3, Messbereich 2400 x 1200 x 1000, CNC
-Steuerung, 5-Achs-Kopf mit messendem Tastsystem, 3D-Mess-Software HOLOS,
U-Soft-Ultra
- 1 3D-Messmaschine Zeiss Contura G2, Messbereich 2100 x 1000 x 600, CNC-Steuerung,
5-Achs-Kopf mit messendem Tastsystem, 3D-Mess-Software HOLOS, U-Soft-Ultra
- 1 Optisches 3D-Scanning
COMET L3D D 5M von Steinbichler Optotechnik,
3D-Digitalisierer mit kompaktem und leistungsfähigen 3D-Sensor und BLUE LED-
Beleuchtungstechnik zur effizienten 3D-Datenerfassung
- 1 Konturograph Zeiss SURFCOM NEX 100 SD-14, Messlänge 100, Kontur- und
Oberflächenmessgerät, Mess-Software ACCTee
- 1 Universelles Messgerät FARO GAGE PLUS

8. CAD/CAM-Systeme

- 1 Tiefzieh-Simulations-Arbeitsplatz Pam Stamp 2G
- 2 3D-CAD-Arbeitsplatz Siemens NX
- 14 3D-CAD-Arbeitsplatz CATIA V5
- 1 3D-CAD-Arbeitsplatz Pro/ENGINEER, Version Wildfire 2.0
- 10 2D-CAD-Arbeitsplätze HP ME10

2 2D-CAM-Arbeitsplätze Mecasoft MECANIC

3 3D-CAM-Arbeitsplatz Work NC

Datenschnittstellen:

IGES 2D und 3D

DXF 2D

VDAFS 3D

STEP

Datenübertragung:

ODETTE-Protokoll